



Powertex GRILLETE LIRA 3200KG forma omega grado 6 con pasador cabeza plana

POWERTEX

Grillete de seguridad formato omega 3.200 kg
| Y6AGLIPUN032 Powertex

- **Material:** Aleación de acero forjado con pasador de aleación de acero
- **Marcado:** According to standard, CE-marked, WLL, CE, tamaño, grado e ID del fabricante
- **Acabado:** Galvanizado por inmersión en caliente
- **Certificación:** EN 13889, AS 2741, ASME B30.26
- **Coefficiente de seguridad:** 6:1
- **Grado:** 6
- **Norma:** según especificación U.S. RR-C-271D Grado A, Clase 2. Cumple requisitos EN 13889.

Referencia Y6AGLIPUN032

- Los grilletes **Powertex** PBSB/PBSP/PDSB/PDSP son grilletes de alta calidad de grado 6 destinados a la elevación y el aparejo industrial
- Estos grilletes cumplen con la Directiva de Máquinas 2006/42/CE, EN 13889, AS2741 (en general), ASME B30.26 y satisfacen los requisitos de rendimiento de la Especificación Federal de EE. UU. RR-C-271 Grado A, IVA (arco) e IVB (D), con pasador roscado (Clase 2) o perno de seguridad (clase 3). Presentan las siguientes características
 - Los cuerpos y los pernos están marcados con el número de lote para garantizar su trazabilidad
 - Los cuerpos están forjados en matrices cerradas
 - Todas las piezas están fabricadas en acero aleado templado y revenido
 - Todas las piezas, incluidos los pernos y las tuercas, están galvanizadas en caliente para una mayor durabilidad
 - El proceso de galvanización en caliente de alta calidad proporciona un exclusivo acabado gris mate
 - Los pernos y tuercas de seguridad están pintados adicionalmente en azul y rojo para facilitar su rápida identificación como piezas originales de **Powertex**
 - Los pasadores de retención están fabricados en acero inoxidable
 - Rango de temperatura: Celsius: de -40 °C a +200 °C
 - Los lotes se someten a pruebas de carga de prueba 2xWLL
 - Factor de seguridad 6
 - Vida útil prevista: 20 000 ciclos de elevación
- **Marcado**
 - Los grilletes **POWERTEX** están marcados con
 - Símbolo del fabricante: **POWERTEX**
 - Límite de carga de trabajo (WLL) en toneladas métricas (t)
 - Grado 6
 - Código de trazabilidad
 - Marcas de conformidad CE + UKCA
 - Tamaño del cuerpo en pulgadas
 - Flechas para indicar un ángulo de 45 grados
 - EN, que indica la conformidad con la norma EN 13889 (marcada a partir de 2 t)
 - Almohadilla elevada (en la parte posterior) para estampado individual
- **Recomendaciones sobre el uso de grilletes**
 - **Inspección diaria**
 - Durante su uso, el grillete está sometido a condiciones que pueden afectar a su seguridad. Por lo tanto, es necesario realizar comprobaciones diarias y asegurarse de que el grillete es seguro para seguir utilizándolo. El grillete debe retirarse del servicio y remitirse a una persona competente para que lo examine minuciosamente si se observa alguno de los siguientes errores antes de cada uso
 - El cuerpo y el pasador del grillete no son de la misma marca, tamaño y tipo
 - Las marcas no son legibles
 - Las roscas del pasador, el cuerpo o la tuerca están dañadas
 - El cuerpo o el pasador están doblados, torcidos, deformados, estirados, rotos o excesivamente desgastados
 - El cuerpo y el pasador tienen muescas, hendiduras, grietas y corrosión que pueden afectar a la seguridad
 - Hay indicios de daños por calor, incluyendo salpicaduras de soldadura o marcas de arco eléctrico
 - Falta el pasador de seguridad
 - El pasador roscado no se puede enganchar completamente
 - Indicios de soldadura o modificación no autorizadas
 - Otras condiciones, incluyendo daños visibles, que causan dudas sobre la continuidad del uso del grillete
 - **Examen minucioso**
 - Una persona competente debe realizar un examen minucioso a intervalos no superiores a doce meses. Este intervalo debe ser menor si se considera necesario en función de la frecuencia de uso, las condiciones de servicio, la naturaleza de las actividades de elevación o manipulación de cargas y/o la experiencia adquirida sobre la vida útil de los grilletes utilizados en circunstancias similares. Se deben conservar los registros de dichos exámenes

- Los productos deben limpiarse a fondo para eliminar el aceite, la suciedad y el óxido antes del examen. Se aceptará cualquier método de limpieza que no dañe el metal base. Deben evitarse los métodos que utilicen ácidos, sobrecalentamiento, eliminación de metal o movimiento de metal que pueda cubrir grietas o defectos superficiales
- Debe proporcionarse una iluminación adecuada para detectar cualquier signo de desgaste, deformación o daño externo
- Los componentes que estén desgastados, deformados, agrietados, visiblemente deformados, muy corroídos o que tengan depósitos que no puedan eliminarse deben desecharse y sustituirse
- Los daños menores, como muescas y hendiduras, pueden eliminarse mediante un cuidadoso esmerilado o limado
- La superficie debe integrarse suavemente en el material adyacente sin cambios bruscos de sección
- No debe haber más de un 10 % de reducción de las dimensiones originales o de catálogo en ningún punto alrededor del cuerpo o del pasador
- **Reparación**
 - Nunca modifique, repare ni remodele un grillete que haya sufrido daños
 - Las reparaciones solo pueden ser realizadas por una persona competente o por el fabricante, y es importante utilizar únicamente piezas de repuesto originales
- **Almacenamiento**
 - Cuando no se utilicen, los grilletes deben guardarse en un lugar seco y limpio. No deben dejarse en el suelo, donde pueden sufrir daños. Si es probable que el producto no se utilice durante algún tiempo, debe limpiarse, secarse y protegerse de la corrosión, por ejemplo, engrasándolo ligeramente
- **Fin de la vida útil/Eliminación**
 - Los grilletes **Powertex** deben clasificarse/descartarse como chatarra de acero general
 - El pasador de retención está fabricado en acero inoxidable

• **Graphicos de seguridad relativos a los grilletes**

