



MODE MOTOR D8+611 500KG CON 15 METROS DE CADENA



Motor MODE 611 D8+ 500 KG ·Versatilidad
Estándar con 15 metros de cadena

- Capacidad de carga nominal: 500 kg
- Dimensiones generales: 358 x 220 x 120 mm
- Peso: Motor 19,5 kg + Cadena 12 kg
- Velocidad de elevación: 4 m/min
- Fuerzas de ruptura estructura: > 4000 kg
- Metros de cadena: 5 metros
- Especificaciones de la cadena: 6 x 18 mm G100
- Potencia del motor: 0,45 kW
- Protección IP: IP65
- Incluye bolsa recoge cadenas

Referencia 10325365-15

Unidad: Precio por 1 Pieza
Embalaje completo: 1 Unidad
Aplicaciones: Rental e instalación
Gama: Motores
Potencia: 0,45 kw
Voltaje / Tensión: 220/400V. 50/60Hz
Rango IP: IP65
Clase: Serie 611 D8+
Color: Negro

Tamaño: 358 x 220 x 120 mm
Certificación: Certificación TÜV
SWL: 500 Kg
Marca: Mode

- **Motor de cadena D8+ 600 kg con 15 metros de cadena, bolsa recoge cadenas**

- Tipo de equipo: Motor de cadena **D8+** 500 kg con 15 metros de cadena
- Carcasa de aluminio alta resistencia tipo aeronáutica
- Diseño ligero y pequeño con funcionamiento silencioso
- Bolsa de cadena de nailon, refuerzo metálico arriba
- Dos frenos electromagnéticos
- Guía de cadena precisa, con piñón de 5 pasos
- Suspensión con gancho giratorio
- Motor de CC sin escobillas
- 1 final de carrera en la entrada de cadena y 1 final de carrera en la salida de cadena
- **Sensor de carga** incorporado, para protección contra sobrecarga
- **Incluye** bolsa de cadenas

- **Especificaciones destacadas**

- Nombre del modelo: 611D8+ 500 Kg
- Capacidad de carga: 500 kg
- Modo de funcionamiento: M3 (ISO)
- Nivel de ruido: 65dB
- Cadenas de carga: 1
- Tamaño de cadena: 6 x 18 mm (color negro)
- Material de cadena: 8260D
- Peso de la cadena: Aproximadamente 0,8 kg/m
- Cuerpo: Aleación aluminio aeronáutica
- Suspensión: Con gancho giratorio
- Velocidad de elevación: 4 m/min
- Bolsa recoge cadenas incluida: Fabricada en Nylon y refuerzos de acero
- Frenos: 2 frenos electromagnéticos
- Guía de cadena: Precisa con pin de 5 pasos
- Potencia del motor: 0,45 kW
- Voltaje de funcionamiento: 380V. 50/60Hz
- Control: Directo
- Cable de alimentación: Conexión mediante CEE-16 Amp. 4 Polos de 1 metro
- Dimensión: 358 x 220 x120 mm
- Nivel de Protección: IP65

- **Certificación TÜV**

- **Fecha de certificación:** 29/01/2026
- **Número de registro TÜV:** AM 50712407 0001
- **Número reporte:** CN26SIRC 001
- **Producto:** Motor de cadena serie **611 D8+**
- **Pruebas según**
 - EN ISO 12100:2010
 - EN 14492-2:2006+A1
 - EN 14492-2+A1/AC:2010
 - EN 60204-32:2008

- **Certificación y Mantenimiento de Motores de Cadena D8+**

- En Siluj ofrecemos un servicio integral de mantenimiento y certificación anual de motores de cadena D8+ y otros polipastos eléctricos, cumpliendo con los requisitos del Real Decreto 1215/1997 y las directrices de los principales fabricantes del sector
- Nuestro equipo técnico especializado realiza inspecciones, mantenimientos preventivos y pruebas funcionales que garantizan la seguridad, fiabilidad y conformidad legal de cada equipo durante todo su ciclo de vida
- Servicios técnicos
 - Revisión y comprobación inicial y periódica según normativa y especificaciones del fabricante

- Mantenimiento preventivo y correctivo, asegurando el rendimiento óptimo y la detección temprana de posibles incidencias
 - Certificación anual documentada, válida ante la autoridad laboral y auditorías de seguridad
 - Inspecciones extraordinarias tras modificaciones, traslados, accidentes o periodos de inactividad
 - Gestión documental completa con registro trazable de todas las intervenciones y comprobaciones realizadas
- En Siluj garantizamos el cumplimiento normativo y la máxima fiabilidad operativa de sus equipos de elevación, contribuyendo a un entorno de trabajo seguro y eficiente.
- **Acerca de los motores MODE de D8+ Serie 611**
 - **Frenos Electromagnéticos Dobles Integrados**
 - Respuesta e inmovilización inmediata en caso de interrupción del suministro eléctrico. El sistema mecánico de doble disco garantiza que un freno actúe de manera independiente si el otro sufriera fatiga, superando con creces los 300.000 ciclos de acoplamiento continuo sin fallos
 - **Nivel de Estanqueidad Estándar IP65**
 - Carcasa de aleación de aluminio aeroespacial totalmente sellada. Protege el motor y la electrónica interna contra la entrada de polvo fino y chorros de agua a presión, permitiendo operaciones estables y seguras en eventos al aire libre bajo condiciones climatológicas adversas
 - **Cadena de Carga Negra Grado G100**
 - Fabricada con aleaciones tratadas de máxima resistencia a la tracción y bajo coeficiente de desgaste. Su recubrimiento oscuro evita reflejos parásitos con la iluminación del escenario, integrándose perfectamente en la arquitectura del rig escénico
 - **Finales de Carrera Ajustables de Alta Precisión**
 - Mecanismo interruptor interno de 4 puntos límite que detiene automáticamente el recorrido de forma milimétrica. Previene sobrecargas mecánicas en los extremos, colisiones accidentales y enredos en el guiado de la cadena
 - **Equipamiento de Serie Incluido**
 - Todos los modelos de la Serie 611 D8+ suministrados por Siluj incluyen de fábrica la bolsa recoge cadenas de nylon con refuerzos de acero
- **Texto para licitaciones**
 - Motor de cadena eléctrico MODE Serie 611 D8+, capacidad de carga nominal 500 kg, carcasa de aluminio aeronáutico, dos frenos electromagnéticos, sensor de carga, finales de carrera en entrada y salida de cadena, guía de cadena de precisión con piñón de 5 pasos, suspensión con gancho giratorio, motor CC sin escobillas, nivel de ruido 63dB, modo de funcionamiento M3 (ISO), IP65, certificación TÜV, alimentación 380V 50/60Hz, potencia 0,45 kW, velocidad de elevación 4 m/min, peso motor 19,5 kg, dimensiones 358 x 220 x 120 mm; incluso 15 metros de cadena G100 6 x 18 mm color negro; incluso bolsa recoge cadenas de nylon con refuerzos de acero
- **Accesorios no incluidos**
 - Flighcase para 2 motores
 - Eslingas con alma de acero
 - Grilletes rectos y omega
 - Control de motores

