



# MODE MOTOR D8+ SWL 1TN 20 M. CADENA INCLUYE BOLSA RECOGECADENAS Y FLIGHTCASE



Motor de cadena D8+ 1000 kg con 20 metros de cadena, bolsa recoge cadenas y flightcase

- Tipo de equipo: Motor de cadena **D8+** 1 tonelada con 20 metros de cadena
- Carcasa de aluminio alta resistencia tipo aeronáutica
- Diseño ligero y pequeño con funcionamiento silencioso
- Bolsa de cadena de nailon
- Dos frenos electromagnéticos
- Guía de cadena precisa, con piñón de 5 pasos
- Suspensión con gancho giratorio
- Motor de CC sin escobillas
- 1 final de carrera en la entrada de cadena y 1 final de carrera en la salida de cadena
- **Sensor de carga** incorporado, para protección contra sobrecarga
- **Incluye** bolsa de cadenas y flightcase

Referencia 10317338

Unidad: Precio por 1 Pieza  
Embalaje completo: 1 Unidad  
Aplicaciones: Rental e instalación  
Gama: Motores  
Potencia: Potencia del motor 0,75 kw  
Voltaje / Tensión: 380V. 50/60Hz  
Rango IP: IP65  
Color: Gris oscuro  
Tamaño: 445 x 257 x140 mm  
Certificación: TÜV, CE, RoSH  
SWL: 1000 Kg  
Altura máxima: 20 metros de cadena  
Peso: Motor 32 kg, Peso cadena 1,1 kg por metro  
Marca: Mode

El **motor de cadena D8+ de 1 tonelada con 20 metros** de cadena ha sido desarrollado para ofrecer un **rendimiento seguro, preciso y fiable** en aplicaciones profesionales de alta exigencia. Su cuerpo de aleación de aluminio aeronáutica de alta resistencia, junto con un diseño compacto, ligero y de funcionamiento silencioso, lo convierten en una solución robusta y eficiente. Incorpora un motor de CC sin escobillas, doble freno electromagnético, sensor de carga y finales de carrera en entrada y salida de cadena, garantizando un control total y una protección avanzada durante la operación. Con protección **IP65**, guía de cadena de alta precisión y componentes diseñados para un uso intensivo, es la opción ideal tanto para instalaciones interiores como exteriores donde la seguridad, la durabilidad y la fiabilidad son fundamentales.

#### • Especificaciones destacadas

- Nombre del modelo: 611D8+ 1Ton
- Capacidad de carga: 1000 kg
- Modo de funcionamiento: M3 (ISO)
- Cadenas de carga: 1
- Tamaño de cadena: 7.1 x 21mm (color negro)
- Material de cadena: 8260D
- Peso de la cadena: Aproximadamente. 1,1 kg/m
- Cuerpo: Aleación aluminio aeronáutica
- Suspensión: Con gancho giratorio
- Velocidad de elevación: 4 m/min
- Bolsa recoge cadenas incluida: Fabricada en Nylon y refuerzos de acero
- Frenos: 2 frenos electromagnéticos
- Guía de cadena: Precisa con pin de 5 pasos
- Nivel de ruido: 70 dBA a 1 m de distancia
- Potencia del motor: 0,75 kW
- Voltaje de funcionamiento: 380V. 50/60Hz
- Control: Directo
- Cable de alimentación: Conexión mediante CEE-16 Amp. 4 Polos de 1 metro
- Dimensión: 445 x 257 x140 mm
- Nivel de Protección: IP65

#### Potencia, precisión y seguridad certificada por TÜV

- Los motores de cadena serie **611 D8+** han sido rediseñados y optimizados para cumplir con los más altos estándares de seguridad y rendimiento, obteniendo la certificación TÜV. Son la elección ideal para aplicaciones que exigen fiabilidad absoluta, durabilidad y control total.

#### Control absoluto con finales de carrera ajustables

- Cuando el motor alcanza el punto límite, un interruptor de precisión activa automáticamente el freno de emergencia y detiene el movimiento. Esto evita daños al motor y a la carga, garantizando

operaciones seguras en todo momento.

- **Beneficios:** Máxima seguridad y cero riesgo de sobrepasar el recorrido permitido.

### Frenos electromagnéticos dobles: seguridad sin concesiones

- **Respuesta instantánea:** Frenado y liberación inmediatos para un control ultrapreciso.
- **Protección ante cortes de energía:** En caso de falta de corriente, los frenos se activan automáticamente, evitando cualquier movimiento inesperado.
- **Durabilidad extrema:** Más de 300.000 ciclos de acoplamiento probados en condiciones exigentes.
- **Beneficios:** Seguridad garantizada incluso en fallos eléctricos, con un sistema que requiere mínimo mantenimiento.

### Protección inteligente contra sobrecargas

- Un protector electrónico avanzado detecta automáticamente el peso de la carga y detiene el motor si se detecta un exceso de peso.
- **Beneficios:** Evita daños al equipo y accidentes por sobrepeso.

### Resistencia total al entorno IP65

- El motor resiste polvo, lluvia e incluso las condiciones más extremas.
- **Beneficios:** Funcionamiento fiable tanto en interiores como en exteriores, sin preocuparse por el clima.

### Protección contra pérdida de fase

- Si falta una fase en la alimentación, el motor se detiene y aplica el freno de emergencia de forma automática.
- **Beneficios:** Protección eléctrica total que prolonga la vida útil del equipo.

### Cadena G100 de alto rendimiento

- Fabricada bajo estrictos controles de calidad, ofrece mayor resistencia a la tracción, al desgaste y a la fatiga.
- **Beneficios:** Menos reemplazos, mayor seguridad y menor coste a largo plazo.

### Controlador de motor seguro y estable

- El controlador del motor supera las pruebas más exigentes bajo la norma **EN 61800**.
- **Beneficios:** Tecnología fiable y estable, aprobada por organismos internacionales.

### Fuerza de rotura de toda la máquina $\geq 8000$ kg

- La máquina soporta hasta 7 veces la carga nominal antes de que se produzca la rotura de cualquier componente estructural.
- **Beneficios:** Margen de seguridad muy por encima del estándar industrial.

### Tecnología de guía de cadena a 45°

- Funcionamiento con mayor fluidez de la cadena, reduciendo eficazmente el riesgo de bloqueo.

### Carcasa de aleación de aluminio de alta resistencia

- Más ligera, más compacta y con mayor resistencia estructural.
- **Beneficios:** Fácil de instalar y transportar, pero robusta para trabajos intensivos.

### Nuevo conjunto de transmisión de acero

- Mecanizado con tolerancias de alta precisión para mayor dureza y durabilidad. Funcionamiento suave y libre de mantenimiento durante años.

### Nuevo proceso de sellado de la caja de cambios

- Proceso actualizado mediante rectificado de engranajes de precisión y nueva tecnología de sellado,

evitando fugas de aceite y mejorando la fiabilidad de la caja de engranajes.

### Protección electrónica de límite ajustable

- Incorpora dispositivos de protección de límite superior e inferior ajustables que permiten controlar con precisión la carrera del polipasto. Cuando la cadena alcanza la posición límite, el equipo se detiene automáticamente, aumentando la seguridad de operación.
- El motor serie **611 D8+** utiliza microinterruptores de límite de alta precisión, con mayor vida útil y fiabilidad, evitando problemas de descarga eléctrica, oxidación y fallos de conexión en ambientes húmedos.

### Sistema de engranajes sin mantenimiento de por vida

- Diseñado y fabricado conforme a la norma **DIN 780-1** de la Asociación Alemana de Normalización. El sistema multietapa de engranajes helicoidales garantiza una larga vida útil sin necesidad de mantenimiento.

### Bajo nivel de ruido

- El nivel de ruido es tan bajo como **70 dBA**.
- El diseño del engranaje adopta la misma estructura de perfil dentado que una caja de cambios de automóvil, con un ángulo espiral del diente de **8° 26'**.

### Gancho de acero de aleación forjado

- Con una fuerza de rotura de **7:1** y un diseño de cubierta protectora que garantiza resistencia y seguridad para el usuario.

### Placa de alimentación de cadena de acero de aleación

- Las placas de entrada y salida de la cadena han sido mejoradas, sustituyendo la aleación de aluminio por acero de aleación de alta calidad. Fabricadas mediante fundición de precisión, ofrecen mayor resistencia mecánica y una dureza comparable al acero utilizado en aplicaciones aeroespaciales, incrementando la seguridad del equipo.

### Certificación TÜV

**Fecha de certificación:** 29/08/2025

**Número de registro TÜV:** AK 50692571 0001

**Producto:** Motor de cadena serie **611 D8+**

### Pruebas según:

SQP2:2018

EN 17206:2020

EN 17206:2020/AC

EN ISO 12100:2010

EN 14492-2:2006+A1

EN 14492-1:2006+A1/AC:2010

EN 60204-32:2008

### • Descripción para proyectos

- Motor eléctrico de cadena tipo D8+ con 20 metros de cadena, para una capacidad de carga de 1.000 kg, velocidad de elevación de 4 m/min, potencia 0,75 kW, tensión 380V – 50/60Hz y control directo. Cuerpo en aleación de aluminio aeronáutico, cadena G100 Ø7,1x21 mm (material 8260D) con gancho giratorio. Incluye doble freno electromagnético, protección electrónica contra sobrecarga, protección IP65, y limitadores de carrera ajustables. Nivel de ruido ≤70 dBA/1 m, sistema de engranajes sin mantenimiento (DIN780-1), fuerza de rotura ≥8.000 kg, y certificación TÜV Nº AK 50692571 0001 según EN 17206:2020, EN 14492-1/2, EN 60204-32. Incluso y bolsa recoge cadenas de nylon reforzado y flightcase reforzado para transporte y almacenaje con 4 ruedas.

### • Certificación y Mantenimiento de Motores de Cadena D8+

- En Siluj ofrecemos un servicio integral de mantenimiento y certificación anual de motores de cadena D8+ y otros polipastos eléctricos, cumpliendo con los requisitos del Real Decreto

1215/1997 y las directrices de los principales fabricantes del sector

- Nuestro equipo técnico especializado realiza inspecciones, mantenimientos preventivos y pruebas funcionales que garantizan la seguridad, fiabilidad y conformidad legal de cada equipo durante todo su ciclo de vida
- Servicios técnicos
  - Revisión y comprobación inicial y periódica según normativa y especificaciones del fabricante
  - Mantenimiento preventivo y correctivo, asegurando el rendimiento óptimo y la detección temprana de posibles incidencias
  - Certificación anual documentada, válida ante la autoridad laboral y auditorías de seguridad
  - Inspecciones extraordinarias tras modificaciones, traslados, accidentes o periodos de inactividad
  - Gestión documental completa con registro trazable de todas las intervenciones y comprobaciones realizadas
- En Siluj garantizamos el cumplimiento normativo y la máxima fiabilidad operativa de sus equipos de elevación, contribuyendo a un entorno de trabajo seguro y eficiente.



