



TRITON BLUE NEPTUNE 400 IP65 FC FLIGHTCASE PARA NEPTUNE 400 IP65



TRITON BLUE

Triton Blue Neptune 400 IP65 FC Flightcase para Neptune 400 IP65

- Flightcase diseñado para transportar con seguridad 2 unidades del Triton Blue Soft Panel NEPTUNE 400 IP65. Forrado con espuma y con forma interna para colocar en el interior 2 unidades de soft panel, se convierte en elemento que da la mayor seguridad y protección para el desplazamiento para los montajes en eventos y conciertos
- Flightcase para uso profesional, cierres de mariposa, recubrimiento exterior PROBUCKER, ángulos laterales de aluminio con 4 ruedas (2 de ellas con freno)

Referencia 10301700

Unidad: Precio por 1 Pieza
Embalaje completo: 1 Unidad

Aplicaciones: Rental e instalación
Color: Negro
Tamaño: 790 x 460 x 560 mm
Material: PROBUCKLER
Peso: 26 kg
Marca: Triton Blue

• Características

- Flightcase para transporte de 2 Triton Blue Soft panel NEPTUNE 400 IP65
- Peso ligero con acabado exterior en color negro con madera PROBUCKER tipo nido de abeja
- Fácil manejo y almacenaje
- Separadores internos forrados en espuma para colocación individual de los paneles
- Bordos reforzados con aluminio y esquineras de acero
- Medidas Ancho: 790 mm Profundo: 460 mm Alto: 560 mm (con ruedas)
- Peso aproximado (vacío): 26 kg
- Fabricado en madera de 9 mm con cubierta exterior PROBUCKER
- Tapa superior con bisagras con 4 bases encajadas para ruedas que facilitan apilado de varios flightcase
- Angulo de aluminio de 35 mm
- 8 aşas empotradas (dos en cada lateral del flightcase)
- 2 cierres de mariposa
- 4 Ruedas (2 con freno y 2 sin freno)



