



# TRITON BLUE NEPTUNE 400 FC FLIGHTCASE PARA NEPTUNE 400



**TRITON BLUE**

## **Triton Blue Neptune 400 FC Flightcase para Neptune 400**

- Flightcase diseñado para transportar con seguridad 2 unidades del Triton Blue Soft Panel NEPTUNE 400. Forrado con espuma y con forma interna para colocar en el interior 2 soft panel, se convierte en elemento que da la mayor seguridad y protección para el desplazamiento para los montajes en eventos y conciertos.
- Flightcase para uso profesional, cierres de mariposa, recubrimiento exterior PROBUCKER, ángulos laterales de aluminio con 4 ruedas (2 de ellas con freno)

Referencia 10301699

Unidad: Precio por 1 Pieza  
Embalaje completo: 1 Unidad  
Aplicaciones: Rental e instalación  
Gama: Flightcase  
Color: Negro  
Tamaño: 460 x 790 x 560 mm  
Material: PROBUCKER

Otro bajo licencia Creative Commons: cc-by.commons.org  
Reservados todos los derechos. Queda totalmente prohibido  
su reproducción total o parcial sin la autorización previa  
por escrito de SILUJ ILLUMINACIÓN S.L.

Peso: 28,5 kg  
Marca: Triton Blue

#### • Características

- Flightcase para transporte de 2 soft panel NEPTUNE 400
- Peso ligero con acabado exterior en color negro con madera PROBUCKER tipo nido de abeja
- Fácil manejo y almacenaje
- Separadores internos forrados en espuma para colocación individual de los paneles
- Bordes reforzados con aluminio y esquineras de acero
- Medidas Ancho: 790 mm Profundo: 460 mm Alto: 560 mm (con ruedas)
- Peso aproximado (vacío): 26 kg
- Fabricado en madera de 9 mm con cubierta exterior PROBUCKLER
- Tapa superior con bisagras con 4 bases encajadas para ruedas que facilitan apilado de varios flightcase
- Angulo de aluminio de 35 mm
- 8 asas empotradas (dos en cada lateral del flightcase)
- 2 cierres de mariposa
- 4 Ruedas (2 con freno y 2 sin freno)



