TRITON BLUE NEPTUNE 400 SOFT PANEL 400W RGB+WW+CW

TRITON BLUE

Triton Blue Neptune 400 Soft Panel 400W RGB+WW+CW

- El Neptune 400 es un Panel LED de alta potencia diseñado para ofrecer versatilidad, eficiencia y una iluminación profesional en cualquier entorno. Su tecnología avanzada y construcción robusta lo convierten en una opción ideal tanto para producciones en estudio como para eventos en vivo.
- Con una combinación de LEDs de 350W WW, 350W CW y 900W RGB, este equipo asegura una iluminación potente y adaptable, con un rango de temperatura de color que va de 2700K a 10000K. Perfecto para quienes buscan rendimiento y creatividad en un mismo dispositivo.

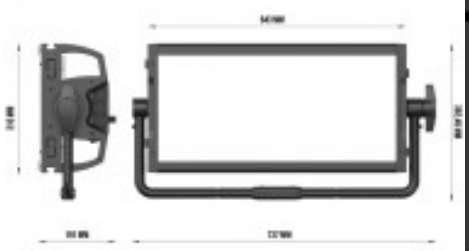
Referencia 10297617

Unidad: Precio por 1 Pieza
Embalaje completo: 1 Unidad
Aplicaciones: Rental e instalación
Potencia: LEDs de 350W WW + 350W CW + 900W

Obra bajo licencia Creative Commons: creativecommons.org
Reservados todos los derechos. Queda totalmente prohibido su reproducción total o parcial sin la autorización previa y por escrito de SILUJ ILUMINACIÓN, S.L.

Horas vida útil: 50000h
Color: Negro
Marca: Triton Blue

- **Características**
- **Fuente de luz**
  - LEDs de 350W WW + 350W CW + 900W RGB para una potencia luminosa excepcional.
  - Rango de temperatura de color ajustable de 2700K a 10000K.
  - Flujo luminoso: 3328 lux a 2 metros (3200K).
  - Vida útil del LED estimada en 50,000 horas.
- **Sistema de color**
  - Mezcla de color RGBW con dimmer ajustable de 0 a 100%.
  - Modos de color: CCT, HSI y RGBW, ideales para adaptarse a diferentes necesidades creativas.
  - Dimmer con resolución de 8 o 16 bits y tres curvas seleccionables (lineal, square law, S-curve).
- **Control**
  - Protocolos soportados: DMX512, RDM, Art-Net y sACN.
  - Configuraciones de canales DMX:
  - RGBW: 6CH (8 bits) y 8CH (16 bits).
  - CCT: 6CH (8 bits) y 8CH (16 bits).
  - HSI: 9CH (8 bits) y 15CH (16 bits).
  - Pantalla LCD invertible para una fácil configuración y actualización de firmware GEM2X1 v1.4.
  - Opción de control inalámbrico disponible.
- **Electrónica**
  - Efecto estroboscópico integrado para mayor dinamismo.
  - Alimentación eléctrica de 100V-240V con consumo máximo de 350W y factor de potencia optimizado.
  - Refrigeración por ventilador con modo automático.
  - Conexiones: PowerCON REAN y señal DMX mediante XLR de 5 pines.
- **Diseño y construcción**
  - Cuerpo de aluminio fundido en color negro para una máxima durabilidad.
  - Apertura de haz de 110° para una cobertura uniforme.
  - Peso total de 11,8 kg, ideal para instalaciones fijas y portátiles.
  - Rango operativo de temperatura: -20°C a 40°C.
- **Accesorios incluidos**
  - Cable de alimentación PowerCON de 3,5 metros.
  - Cable de señal DMX de 5 pines y 3,5 metros.
- **Accesorios opcionales**
  - Barndoor, softbox y honey grid para mayor versatilidad en aplicaciones.
- **Certificaciones:** CE y RoHS, asegurando calidad y seguridad en el uso.



Obra bajo licencia Creative Commons: creativecommons.org
Reservados todos los derechos. Queda totalmente prohibida
su reproducción total o parcial sin la autorización previa y
por escrito de SILUJ ILUMINACIÓN, S.L.

SILUJ - www.siluj.net
Siluj Iluminación S.L. | Calle La Raya 110, P.I.Trobajo del Camino, 24010 León, Spain. - Tfno: +34 987 261 335 - Fax: +34 987 263 860
El color y las imágenes contenidas en este folleto no son necesariamente representativos de los colores reales. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Obra bajo licencia Creative Commons: creativecommons.org
Reservados todos los derechos. Queda totalmente prohibido
su reproducción total o parcial sin la autorización previa y
por escrito de SILUJ ILUMINACIÓN, S.L.