



Protección multicapa diseñada para el uso profesional

Las fundas han sido rediseñadas como un sistema de protección multicapa en el que cada elemento cumple una función específica. Esta nueva construcción mejora de forma significativa la resistencia mecánica, la durabilidad y la protección del sistema en condiciones reales de uso.



Capa exterior – mayor resistencia estructural

Fabricada en tejido RODANO PVC de alta densidad (500 g/m²), esta capa exterior ofrece una resistencia al desgarro de hasta 200 N, lo que supone una mejora de aproximadamente 3 veces respecto a la generación anterior. Esta mayor robustez se traduce en una mejor respuesta frente a enganchones, rozaduras y manipulación intensiva. Además, su estructura más consistente contribuye a mantener el acabado y el color incluso tras exposiciones prolongadas en exteriores.



Núcleo protector – absorción de impactos

El sistema incorpora una doble capa de foam de polietileno de celda cerrada, un material con alta capacidad de absorción de impactos y baja permeabilidad al vapor de agua.

Esta configuración permite reducir la transmisión de golpes al equipo durante el transporte y la manipulación, mejorando la protección en zonas críticas. Además, su estructura de celda cerrada evita la absorción de humedad y contribuye a mantener un comportamiento estable y duradero en condiciones exigentes. Esta mayor robustez se traduce en una mejor respuesta frente a enganchones, rozaduras y manipulación intensiva. Además, su estructura más consistente contribuye a mantener el acabado y el color incluso tras exposiciones prolongadas en exteriores.



Capa interior – barrera frente a la humedad

El nuevo tejido interior, con acabado encerado e hidrófugo, actúa como una barrera adicional frente a la humedad. A diferencia del diseño anterior, esta capa no solo protege frente a la penetración directa de agua, sino que también reduce la acumulación de humedad interna, ayudando a preservar los materiales y componentes del sistema en condiciones variables.

Acabados – refuerzo en puntos críticos

Las costuras han sido reforzadas mediante ribeteado, incrementando la resistencia en las zonas sometidas a mayor tensión. Este acabado mejora la durabilidad general de la funda y evita la degradación progresiva de las uniones tras ciclos intensivos de uso.

El resultado es una funda diseñada para acompañar al sistema en entornos profesionales exigentes, manteniendo su funcionalidad y apariencia a lo largo del tiempo.



EVENT-30A

FUN-6-EV30:

3,8kg
1700 x 720 x 630 mm
(HxWxD)



EVENT-30A

FUN-4-EV30:

2,4kg
1120 x 720 x 630
mm(HxWxD)



EVENT-S218A

FUN-2-EVS218:

4,2kg
1090 x 1180 x 760 mm
(HxWxD)

Mejora global del sistema:

- Hasta 3x más resistencia al desgarró
- Mayor protección frente a impactos
- Mejor comportamiento frente a humedad
- Mayor durabilidad en uso intensivo