



TB-WATER-1500

Maquina de humo bajo (funciona con agua).

La máquina Triton Blue más respetuosa con el medio ambiente, en producciones musicales, teatro, TV, etc., se utiliza CO² para generar humo bajo, con la TB-WATER-1500 se acabo este problema, además de funcionamiento silencioso.

Características

- Funcionamiento silencioso: perfecto para utilizar en teatros, estudios de TV...
- Maquina de humo bajo ultrasónica de 1500W con flightcase.
- Funciona con agua del grifo (a poder ser filtrada) y una pequeña cantidad de fluido para generar humo.
- Trabajo continuo sin parar ¡Non-Stop!.
- Velocidad ventilador de salida de humo de 1% -100%.
- Rápido y fácil vaciado de agua cuando se transporta.

Especificaciones

- Dos potentes elementos ultrasónicos en el interior convierten la combinación de líquido de humo y agua destilada en una gran cantidad de niebla baja.
- Dispone de un tubo de color negro de 3 metros que se acopla a la maquina con un sistema de "clic rápido", para reducir significativamente el tiempo de instalación, además como la máquina está integrada en un flightcase permite mayor rapidez en el transporte y movilidad por el escenario o el espacio de uso.
- Salida de humo ajustable, al igual que la velocidad del ventilador con dos formas de control DMX: y manual desde el panel de la máquina.
- A través de 2 canales DMX:
 - Canal 1 - Velocidad del ventilador.
 - Canal 2 - Volumen salida de humo.
- A través del panel de control integrado con pantalla LCD y temporizador se pueden manejar todos los parámetros de la máquina.
- Depósito de agua de acero inoxidable "304" (*en lugar de hierro tratado ordinario*) para evitar la oxidación.
- Entrada de alimentación mediante conector Powercon.
- Entrada de señal: para entrada y salida de señal DMX mediante conectores XLR.
- Se suministra en flightcase de color negro, resistente, equipado con asa plegable y 4 ruedas de goma, dos de ellas con freno.

Datos técnicos

- Entrada de alimentación: 240V / 50Hz mediante Powercon.
- Consumo: 1.500W.
- Canales DMX: 2.
- Tiempo de calentamiento inicial: 4 minutos.
- Consumo de fluido humo: de 3 a 45 mL minuto.
- Señal entrada DMX: XLR 3 Pin.
- Señal salida DMX: XLR 3 Pin.

Físicas

- Peso: 38 kg.
- Medidas: 750 x 450 x 550 mm.

Contenido del paquete

- 1 Maquina de humo TB-WATER-1500.
- 1 Cable alimentación PowerCON / Shuko.
- 1 Manguera PVC flexible de 3 mts para salida de humo.
- 1 Manual de usuario.



Triton Blue - www.triton-blue.com.

Triton Blue es una marca de Siluj Iluminación S.L. | Calle La Raya 110, Pl.Troba del Camino, 24010 León, Spain. - Tfno: +34 987 261 335 - Fax: +34 987 263 860

El color y las imágenes contenidas en este folleto no son necesariamente representativos de los colores reales. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.